

5. 장비 설정

5-1. 캘리브레이션


인디케이터에 중량을 표시하는데 있어서 기준이 되는 “0”에서부터 최대 중량까지의 표시 값과 실제 중량 값이 일치되도록 직선성을 맞추어주는 교정 작업입니다.

본 기종의 캘리브레이션 모드는 분동을 이용한 “분동 캘리브레이션 모드”와 로드셀의 출력 값을 입력하는 “등가 회로 캘리브레이션 모드”의 2가지 모드가 있으며, 현장 여건에 따라 선택 사용하기 바랍니다.

5-2. 분동 캘리브레이션 진행하기

5-2-1. 분동 캘리브레이션 모드

인디케이터 전면부에 있는 캘리브레이션 Lock 스위치의 볼트를 제거하고, 내부에 있는 Lock 키를 눌러 캘리브레이션 모드로 진입합니다.

이때 전면부 디스플레이에 “SET. CAL”이란 문구가 표시되며,  키를 눌러 분동 캘리브레이션 모드로 진입합니다.



CAL. S/W 볼트 제거



내부 스위치 누름




“SET-CAL”. 화면 표시

5-2-2. 분동 캘리브레이션 단계별 진행 절차

분동 캘리브레이션은 총 6단계로 구성되어 있으며, 다음 단계 진입 시에는



 키를 사용하며, 전 단계로 되돌릴 시에는



 키를 사용합니다.

1단계 : 최대 허용 중량 값 설정



최대 허용 중량 값 설정 화면



숫자키를 이용하여 최대 허용 중량 값을

입력한 후,  키를 눌러 저장

2단계 : 소수점 위치 설정



“0”키를 눌러 소수점 위치를 설정합니다.



소수점 위치 설정 후,



키를 눌러 저장



주의

※주의

소수점 위치 설정은 캘리브레이션 모드에서만 가능하며, 추후에 소수점 위치 변경이 필요한 경우, 캘리브레이션 모드에서 조정한 뒤에 저장하시고, 바로 캘리브레이션 모드를 종료하시면 변경할 수 있습니다.

3단계 : 한논의 값 설정 (Division)



“0”키를 눌러 알맞은 한논의 값을 선택합니다.



한논의 값을 선택후,



키를 눌러 저장



주의


※주의

최소 표시 눈금 설정 시 “최대 표시 중량 값/최소 표시 눈금 값”이 20,000 이상이 되지 않게 설정하십시오.

“최대 표시 중량 값/최소 표시 눈금 값”이 20,000을 넘을 경우 “Error 1”이 표시 되고, 다시 CAPA 설정 화면으로 돌아갑니다.

4단계 : 계량부의 영점 값 자동 연산



“DEAD”란 화면표시에서  키를 눌러 계량부의 영점 상태에 대한 연산을 시작합니다.



약 5초동안 계량부의 영점 상태를 자동으로 체크하여, 최적의 상태로 설정합니다.



주의

※주의


자동 연산 도중 계량부에 계량물이나, 외부적인 힘이 가해지는 경우 “Error A”가 표시되며, 이때는 계량부에 가해지는 외부적인 힘 혹은 진동을 제거하고 캘리브레이션을 진행하십시오

5단계 : 스판 캘리브레이션 연산



준비된 분동의 무게를 입력



입력후,  키를
눌러 입력한 값을 저장



“UP”이란 화면표시에서 준비된 분동을 계량부에 올림



분동이 올려져 있는 상태에

서  키를 눌러

연산을 시작



약 5초동안 자동으로 스판
값에 대한 연산을 진행



연산이 완료된 후, 연산된
스판 상수 값을 표시.



※ 주의

최대 허용 중량 값 이상의 분동 무게를 입력 시 “Error 04”가 표시되며, 최대 허용 중량 값의 10% 미만의 분동 무게를 입력 시 “Error 05”가 표시됩니다.

6단계 : 캘리브레이션 완료



캘리브레이션이 완료되었습니다.
전면의 CAL S/W를 OFF하십시오



전면의 캘리브레이션 볼트를 체결하십시오